

## **Firma igus przyspiesza z opracowywaniem wysokotemperaturowych filamentów za pomocą samodzielnie zbudowanej drukarki HT**

**"To dobry przykład naszej koncepcji nisko-kosztowej automatyzacji" - mówi Tom Krause, igus GmbH, o nowo zaprojektowanej i skonstruowanej, wysokotemperaturowej drukarce 3D swojego zespołu**

**Nisko-kosztowa automatyzacja w naszej własnej fabryce: igus zbudował drukarkę HT-3D do opracowywania nowych wysokotemperaturowych filamentów z wykorzystaniem własny produktów. W ten sposób zastosowano systemy prowadnic liniowych drylin W, , śrub pociągowych dryspin ze stali nierdzewnej i standardowych silników krokowych z oferty igus. Dzięki nowej drukarce 3D można teraz używać bezsmarowego filamentu do produkcji odpornych na temperaturę elementów specjalnych, z wysokowydajnego materiału iglidur J350.**

Wysokie temperatury stwarzają problemy nie tylko dla wielu elementów maszyn , takich jak piece, ale także dla tradycyjnych drukarek 3D. Aby możliwe było łatwe wykonanie elementów narażonych na wysokie temperatury i o niestandardowych kształtach, firma igus stworzyła nową drukarkę 3D. Większość mechanicznych, ruchomych komponentów inżynierowie firmy igus wzięli ze swojego własnego magazynu. Zastosowano takie elementy jak: bezobsługowe i nie wymagające smarowania prowadnice liniowe, śruby pociągowe ze stali nierdzewnej do napędzania wszystkich osi: X, Y oraz Z, czy liniowych wkładek ślizgowych z takich materiałów jak iglidur X i iglidur C500, które zapewniają precyzyjną regulację przy temperaturach dochodzących do 200 stopni Celsjusza. "W nowej drukarce 3D polegamy na standardowych komponentach firmy igus, które pracują niezawodnie nawet w wysokich temperaturach. Używamy dyszy, która może stopić filament w temperaturze do 400 stopni Celsjusza "- wyjaśnia Tom Krause, szef działu produkcji addytywnej

w firmie igus GmbH "W ten sposób mogliśmy opracować i w szerokim zakresie przetestować nowy filament z materiału iglidur J350."

### **Odporne na zużycie części dostosowane do 180 stopni Celsjusza**

Bezsmarowy materiał iglidur J350 jest już oferowany przez specjalistę motion plastics w postaci łożysk ślizgowych z kołnierzem oraz bez kołnierza ,a także w postaci półproduktów, do dalszego skrawania. Wysokowydajny polimer charakteryzuje się przede wszystkim bardzo wysoką odpornością na zużycie i niskimi współczynnikami tarcia we współpracy ze stalą. Długodystansowiec jest szczególnie odpowiedni do pracy w ruchu obrotowym i ma wysoką stabilność wymiarową w wysokich temperaturach. Średnie i duże obciążenia nie stanowią problemu dla iglidur J350. Filament daje się łatwo formować, gdy na płycie drukarki położona jest specjalna folia PET, która sprawia, że element nie odrywa się od podłoża w czasie druku. Typowe obszary zastosowań nowego filamentu można znaleźć na przykład w dziedzinie technologii automatów wendingowych, w sektorze motoryzacyjnym, w przemyśle szklarskim i w inżynierii mechanicznej. Oprócz iglidur J350, igus oferuje jeszcze sześć innych filamentów: wśród których znajduje się m.in. taki do kontaktu z żywnością, czy materiał o skrajnie wysokiej odporności chemicznej. Nowy filament iglidur J350 można zamówić pod adresem [Sklep online](#).

### **Podpis pod ilustracją:**



### **Rysunek PM7018-1**

Własnoręcznie wykonana, wysokotemperaturowa drukarka 3D z przewodnicami liniowymi ze stali nierdzewnej drylin W i śrubami pociągowymi dryspin, umożliwiła firmie igus opracowanie nowego, odpornego na zużycie i odpornego na wysoką temperaturę filamentu. (Źródło: igus Sp. z o.o.)

**KONTAKT Z PRASĄ w igus Polska:**

Paulina Skowron  
Marketing Manager

igus Sp. z o.o.  
ul. Działkowa 121C  
02-234 Warszawa  
Mobile: 666 842 679  
Faks: 22 863 61 69  
[info@igus.pl](mailto:info@igus.pl)  
[www.igus.pl](http://www.igus.pl)

**INFORMACJA O IGUS:**

Firma igus jest światowym liderem w produkcji systemów prowadzenia przewodów i polimerowych łożysk ślizgowych. To rodzinne przedsiębiorstwo z siedzibą w Kolonii ma swoje oddziały w 35 krajach i zatrudnia około 3 800 pracowników na całym świecie. W 2017 roku firma igus wygenerowała obroty rzędu 690 milionów Euro. igus ma największe w swojej branży laboratoria badań i fabryki, dzięki czemu może w bardzo krótkim czasie zaoferować klientom innowacyjne i dostosowane do ich potrzeb produkty i rozwiązania

**PRESS CONTACT in igus GmbH:**

Oliver Cyrus  
Head of PR & Advertising

igus GmbH  
Spicher Str. 1a  
D-51147 Köln  
Tlf. +49 (0) 22 03 / 96 49 - 459  
Fax +49 (0) 22 03 / 96 49 - 631  
[ocyrus@igus.de](mailto:ocyrus@igus.de)  
[www.igus.de](http://www.igus.de)

Terminy „igus”, „chainflex”, „CFRIP”, „conprotect”, „CTD”, „drylin”, „dry-tech”, „dryspin”, „easy chain”, „e-chain”, „e-chain-systems”, „e-ketten”, „e-kettensysteme”, „e-skin”, „flizz”, „ibow”, „iglide”, „iglidur”, „igubal”, „manus”, „motion plastics”, „pikchain”, „readychain”, „readycable”, „speedigus”, „triflex”, „plastics for longer life”, „roboLink” ora „xiros” są chronione przepisami dotyczącymi znaków towarowych w Republice Federalnej Niemiec i na całym świecie, w stosownych przypadkach.